



**COMUNE di SAN COSTANZO**  
**ASSOCIAZIONE TURISTICA PRO LOCO SAN COSTANZO**

# **CONCERTO MUSICALE**

**Orchestra Schönbuch-Gymnasium Holzgerlingen**

**Banda Musicale Cittadina di San Costanzo**

**Direzione: M° Michael Hagemann - M° Claudio Sanchioni**



**MARTEDÌ 3 MAGGIO 2011 – ORE 21:15**

**TEATRO DELLA CONCORDIA**

**SAN COSTANZO**

**TUTTA LA CITTADINANZA E' INVITATA A PARTECIPARE**